

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный Директор
ТОО «Казахстанский Завод
Нефтяного Оборудования»

Сун Вэнпин

2026 г.



**ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
ДЛЯ ТОО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЗАВОД НЕФТЯНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ»**

г. Актобе, 2026 год

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственно- го объекта	Месторасположе- ние по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположе- ние, координаты	Бизнес иденти- фикационный номер (далее - БИН)	Вид деятель- ности по об- щему класси- фикатору ви- дов экономи- ческой дея- тельности (да- лее- ОКЭД)	Краткая характе- ристика произ- водственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприя- тия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Казах- станский Завод Нефтяного Оборудования»	1500000000 Актю- бинская область, г. Актобе,	Республика Казах- стан, Актюбин-ская об-ласть, г. Актобе, 41 разъезд, уча- сток 521	150740014639	06100	Производство труб, трубопро- водов, профи- лей, фитингов из стали.	Республика Казахстан, Актыбин- ская об- ласть, г. Актобе, 41 разъезд, участок 521.	2категория,

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Лампы люминесцентные, ртутьсодержащие	200121*	передается сторонним организациям
Отработанные масла	130206*	передается сторонним организациям
Ветошь промасленная	150202*	передается сторонним организациям
Использованная тара ЛКМ	150110*	передается сторонним организациям
Хим. Отходы (неорганические)	160303*	передается сторонним организациям
Металлолом	160117	передается сторонним организациям
Металлическая стружка	120101	передается сторонним организациям
Огарки сварочных электродов	170407	передается сторонним организациям
Строительные отходы	170904	передается сторонним организациям
Коммунальные отходы	200301	передается сторонним организациям
Спецодежда	150203	передается сторонним организациям
Древесные отходы	170201	передается сторонним организациям
Отработанные аккумуляторы	160601*	передается сторонним организациям
Отработанные шины	160103	передается сторонним организациям
Отработанные литиевые батареи	160605	передается сторонним организациям
Отработанные огнетушители	150104	передается сторонним организациям
Отработанная оргтехника	16 02 13*	передается сторонним организациям
Макулатура	20 01 01	передается сторонним организациям

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего 2026-2030 годы
---	--------------------------	-------------------------

1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	55
2	Организованных, из них:	6
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструмен- тальными замерами	0
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	49
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструмен- тальными замерами	3
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	53
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осу- ществляется расчетным методом	49

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО «Казахстанский Завод Нефтяного Оборудования»	100 тыс т. материала	Отопительный котел Bison NO1600	0001-0002	Широта 50.21 Долгота 57.27	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
ТОО «Казахстанский Завод Нефтяного Оборудования»	100 тыс т. материала	Резервная ДЭС Volvo TAD 1343 GE 366 кВт	0003	Широта 50.21 Долгота 57.27	диоксид азота оксид азота сажа сера диоксид оксид углерода бензапирен формальдегид алканы C12-C19	Ежеквартально

**при невозможности замера инструментальным методом, мониторинг будет осуществляться расчетным методом*

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО «Казахстанский Завод Нефтяно-го Оборудования»	Газовая плита в столовой 2-комфорная, 4-камфорная, 6-камфорная	0007-0010	Широта 50.21 Долгота 57.27	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ан-гидрид сернистый, Серни-стый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	газ
	Станок очистки от ржавчины (CXJ245)	6012	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Механическая обработка
	Станок ленточнопильный автоматический (GD4038)	6013	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Нефть
	Станок гравировочный (TZ3BPH/TZ3BZH)	6015	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок винторезный -4ед	6016-6019	Широта 50.21	Взвешенные частицы (116)	Механическая

			Долгота 57.27		обработка
	Станок резьбо- обрабатывающий -2ед	6020-6021	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок резьбо- обрабатывающий -2ед	6020-6021	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок точно- шлифовальный (S3S-T-350)	6022	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Механическая обработка
	Станок маркировочно- покрасочный (PMJ002)	6036	Широта 50.21 Долгота 57.27	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Уайт-спирит (1294*) Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Ленточнопильный станок GD4240 -2ед	6048-6049	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Механическая обработка
	Станок для покраски труб (PM021LF)	6080	Широта 50.21 Долгота 57.27	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (краска

				110) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	
	Станок для покраски муфт (BD-JHZD340)	6081	Широта 50.21 Долгота 57.27	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	Краска
	Сварочные работы	6001	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	электроды

				<p>Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)</p> <p>Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)</p>	
	Сварочный агрегат NB-500-4 ед	6007-6010	<p>Широта 50.21 Долгота 57.27</p>	<p>Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)</p> <p>Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)</p> <p>Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный</p>	Проволока

				шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	Станок для сварки под флюзом MZ-630800/1000/1250	6023	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Проволока
	Комплекс оборудования для автосварки трубопроводов (WP-10-A)	6024	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	Механическая обработка

				производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	Станок автоматический для нарезки металла QC12Y-12X3200	6025	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок для сварки под флюсом для внешней сварки ESABLAF1251	6026	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Механическая обработка
	Станок для сварки под флюсом для	6027	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	Механическая обработка

	внешней и внутренней сварки (ESABLAF1001)			оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	Станок для сварки и резки в среде защитных газов (ESABMigU5000i)	6028	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Механическая обработка

	Станок универсальный для сварки и резки в среде защитных газов (ESAB 4004iPulse)	6029	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного-глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Механическая обработка
	Станок для плазменной резки (PC250-D)	6060	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Механическая обработка
	Кромкофрезерный станок-автомат (BL-SK100)	6061	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка

	Горизонтальная дробеструйная машина Q6930	6067	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Механическая обработка
	Станок плазменно- дуговой режущий (GS11-5000D)	6078	Широта 50.21 Долгота 57.27	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Механическая обработка
	Станок для сварки и резки в среде защитных газов (ESABMigU4000i)	6078	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, домен- ный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Механическая обработка
	Аппарат электросварочны й (LAF 1001)	6082	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (Проволока

				IV) оксид) (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, домен- ный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	Газовый резак	6083	Широта 50.21 Долгота 57.27	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди- Железо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Механическая обработка
	Станок токарно- винтарезный (CW6163A)	6003	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Покрасочные Работы	6006	Широта 50.21 Долгота 57.27	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	Краска

				Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксизэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Уайт-спирит (1294*)	
	Станок универсальный фрезерный (B1-400W)	6030	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок поперечный строгальный ВУ-6070С	6031	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок вертикальный фрезерный	6032	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Токарно-винторезный станок СА6150А	6033	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Горизонтальный токарный станок с ЧПУ NL504SC	6034	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок радиально-сверлильный (Z3050x16/1)	6035	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок электроэрозионный проволочно-вырезной (DK7740C)	6041	Широта 50.21 Долгота 57.27	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Механическая обработка

				Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54) Масло минеральное нефтя- ное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	
	Многофункциональная машина обработки с ЧПУ (горизонтальная) HB110H	6063	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Токарный станок	6073	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок Плоскошлифовальный (М-250/Y2)	6084	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Механическая обработка
	Резьбонакатной станок Z28-80)	6085	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Токарно-карусельный станок с ЧПУ (СК5116EX10/56-NC)	6086	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка
	Станок радиально-сверлильный 23050x16/1	6087	Широта 50.21 Долгота 57.27	Взвешенные частицы (116)	Механическая обработка

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера Контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Не имеется полигон ТБО и др. т.п., в связи с чем проведение мониторинга не требуется					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Мониторинг сточных вод не проводится				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
1- Точка граница СЗЗ наветренная сторона	Азота(IV)диоксид (4) Азот (II) оксид (2) Углерод (593) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494)	1 раз в квартал	3 раза в сутки	Сторонней организацией	инструментальный метод (СТ РК 2.302-2014, МВИ 4215-006-56591409-2009, СТ РК 1957-2010, МВИ 4215-007-565914009-2009, ГАНК)
2 - Точка граница СЗЗ подветренная сторона	Азота(IV)диоксид (4) Азот (II) оксид (2) Углерод (593) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в	1 раз в квартал	3 раза в сутки	Сторонней организацией	инструментальный метод (СТ РК 2.302-2014, МВИ 4215-006-56591409-2009, СТ РК 1957-2010, МВИ 4215-007-565914009-2009, ГАНК)

	%: 70-20 (494)				
--	----------------	--	--	--	--

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольныйиствор	Наименованиеконтролируемыхпоказателей	Предельно-допустимая кон- центрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм3)	Периодичность	Методанализа
1	2	3	4	5	6

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	ТОО «Казахстанский Завод Нефтяного Оборудования»	Ежеквартально